

## Prüfbericht Nr. 22 100 0123-02

28.05.2019

### Auftraggeber

Brillux GmbH & Co. KG  
Weseler Straße 401

48163 Münster

### Auftragsdatum:

12.03.2019

### Probeneingang:

12.03.2019

### Prüfzeitraum bis:

17.05.2019

### Auftrag

Prüfung von Stahlblechen im neutralen Salzsprühnebel und im Kondenswasser-Konstantklima nach DIN EN ISO 12944-6:2018-06 "Beschichtungssysteme – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 6: Laborprüfungen zur Bewertung von Beschichtungssystemen".

### Probenart

Dem Materialprüfungsamt wurden vom Auftraggeber drei Exemplare eines Stahlbleches zur Verfügung gestellt. Die Stahlbleche sind mit einer grauen Beschichtung versehen und haben die Maße 300 mm x 200 mm x 2 mm. Die Stahlbleche tragen die interne Bezeichnung AA-19008-B und sind vom Auftraggeber wie folgt gekennzeichnet:

Verzinkter Stahl  
2x MP-Dickschicht 229 (RAL 9007)

Die Ergebnisse der Prüfungen beziehen sich ausschließlich auf die (den) oben bezeichnete(n) Proben/Prüfgegenstand. Prüfberichte dürfen ohne Zustimmung des MPA NRW nur nach Form und Inhalt unverändert veröffentlicht oder vervielfältigt werden. Die gekürzte Wiedergabe eines Prüfberichts ist nur mit Zustimmung des MPA NRW zulässig.

Dieser Prüfbericht umfasst 2 Seiten und 1 Seite Anlagen.

### **Beschreibung der Prüfung / zugrunde liegenden Vorschriften**

Prüfung von Stahlblechen durch künstliche Korrosionsbelastung im Sprühnebel mit einer neutralen 5%-igen Natriumchloridlösung bei  $35\pm 2$  °C nach DIN EN ISO 9227:2017-07 „Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären – Salzsprühnebelprüfungen“ und Prüfung durch künstliche Korrosionsbelastung im Kondenswasser – Konstantklima nach DIN EN ISO 6270-1:2018-04 „Beschichtungsstoffe – Bestimmung der Beständigkeit gegen Feuchtigkeit – Teil 1: Kondensation“. Die Belastungsdauer entspricht der Korrosivitätskategorie „C4 sehr hoch“ nach DIN EN ISO 12944-6:2018-06 Tabelle 1 (1440 Stunden im neutralen Salzsprühnebel / 720 Stunden im Kondenswasser – Konstantklima). Alle Bleche wurden vor der Prüfung mit einem Ritz und einem Gitterschnitt versehen.

### **Ergebnisse der Prüfung**

Nach der Beanspruchung wurden die Prüfstücke aus der Klimakammer entnommen und für 1 Stunde getrocknet. Danach wurden die Prüfstücke mit Leitungswasser gespült und nochmals getrocknet.

Bei der anschließenden, visuellen Prüfung wurden folgende Ergebnisse festgestellt (eine tabellarische Auflistung der Ergebnisse findet sich im Anhang):

Die Prüfstücke entsprechen den in DIN EN ISO 12944-06:2018-06 Tabelle 1 geforderten Eigenschaften für die Korrosivitätskategorie „C4 sehr hoch“.

Dortmund, 28. Mai 2019

im Auftrag

  
  
Frank  
Sachbearbeiter

**Ergebnisse der Prüfung**

<b>Herstellerangaben</b>	
Klasse	C4 sehr hoch
Schichtdicke	160 µm

<b>Prüfung</b>	<b>Kategorie</b>	<b>Ergebnis</b>
Kondensation	Prüfdauer	18.03.2019 - 17.04.2019
Kondensation	Blasengrad	0 (S0)
Kondensation	Rostgrad	Ri 0
Kondensation	Rissgrad	0 (S0)
Kondensation	Abblätterung	0 (S0)
Salzsprühnebel	Prüfdauer	18.03.2019 - 17.05.2019
Salzsprühnebel	Blasengrad	0 (S0)
Salzsprühnebel	Rostgrad	Ri 0
Salzsprühnebel	Rissgrad	0 (S0)
Salzsprühnebel	Abblätterung	0 (S0)
Salzsprühnebel	Korrosion am Ritz	0,0 mm